

СТАРТ ГЛОБАЛЬНОГО ПРОЕКТА



Владимир Путин и Алексей Миллер. Фото с сайта www.kremlin.ru

Итогом рабочей встречи Президента Российской Федерации Владимира Путина и Председателя Правления ПАО «Газпром» Алексея Миллера, которая состоялась 4 мая, стало начало строительства в Черном море газопровода «Турецкий поток». Работа по строительству стартовала 7 мая у российского побережья. Первая нитка газопровода в рамках «Турецкого потока» – проекта бестранзитного экспортного газопровода из России в Турцию через Черное море и далее до границы Турции с сопредельными странами – будет предназначена для турецкого рынка, вторая – для газоснабжения стран Южной и Юго-Восточной Европы. Мощность каждой нитки – 15,75 млрд куб. м газа в год. Проект реализуется строго по плану, и к концу 2019 года турецкие и европейские потребители получат новый надежный маршрут для импорта российского газа.

В ходе рабочей встречи Алексей Миллер проинформировал Владимира Путина о готовности начать укладку морского участка газопровода. В частности, речь шла о работе компании по увеличению ресурсной базы, в том числе на месторожде-

ниях Тамбейской группы на полуострове Ямал.

«На 1 января 2017 года разведанные запасы «Газпрома» составляют 36,4 трлн куб. м газа. С 2005 года «Газпром» ежегодно имеет коэффициент восполнения запасов

по отношению к ежегодной добыче больше единицы, – рассказал президенту Алексей Борисович. – Основными нашими регионами геологоразведки являются Дальний Восток и Восточная Сибирь, шельф Охотского моря, шельф Баренцева моря, шельф Карского моря, но, конечно же, в первую очередь наш новый добычный регион – это регион полуострова Ямал. «Газпромом» проведены комплексные геологоразведочные работы на Тамбейской группе месторождений, проведены сейсмические работы 3D на площади 2 650 км, пробурены 14 поисково-разведочных скважин, и прирост запасов составил 4,1 трлн куб. м газа. Таким образом, запасы Тамбейского кластера составляют 6,7 трлн куб. м».

Глава «Газпрома» подчеркнул также, что такой значительный прирост запасов позволяет «Газпрому» подумать о реализации новых проектов в области сжижения газа, в области газопереработки, в области газохимии. Тем более что ряд месторождений Тамбейской группы содержит так называемый жирный газ, который характеризуется высоким содержанием этана, и глубокая переработка компонентов жирного газа повысит экономическую эффективность разработки всех запасов Тамбейской группы.

Такого рода проекты, как «Турецкий поток», являются капиталоемкими и технологически сложными, и распространенная международная практика реализации таких проектов – привлечение компаний-партнеров для того, чтобы снизить риски. Однако, по словам Алексея Миллера, «Газпром» готов рассмотреть возможность создания совместных предприятий. «Конечно же, мы в первую очередь будем ориентироваться на российские компа-

ЧИТАЙТЕ В НОМЕРЕ:

С ДНЕМ ПОБЕДЫ! МЫ ПОМНИМ! МЫ ГОРДИМСЯ!
СТР. 1, 8

26 МАЯ – ДЕНЬ СВАРЩИКА
СТР. 2-3

ПОЛВЕКА НАДЕЖНОСТИ
СТР. 4

ЧЕЛОВЕК И ПРОФЕССИЯ
СТР. 5

«ЗЕЛЕНАЯ ВЕСНА»
В ООО «ГАЗПРОМ ЦЕНТРРЕМОНТ»
СТР. 6

нии, которые уже обладают компетенциями в области сжижения газа, которые обладают опытом работы с запасами жирного газа», – сказал он.

Владимир Путин, в свою очередь, подчеркнул, что строительство «Турецкого потока» – это серьезное событие в большой энергетике страны, и попросил, помимо прочего, максимально опираться на имеющиеся технологические возможности российской науки и промышленности. «Чем более независимыми мы будем в этой сфере, тем лучше. И это, безусловно, должно поддерживать высокотехнологичную сферу нашей экономики. «Газпром» здесь может сыграть заметную, существенную роль. Уверен, что со стороны наших турецких партнеров поддержка будет действенной, она будет обеспечена», – отметил Владимир Владимирович.

По материалам Управления информации ПАО «Газпром»

С ДНЕМ ПОБЕДЫ!

МЫ ПОМНИМ! МЫ ГОРДИМСЯ!

Накануне празднования Дня Победы в Великой Отечественной войне в холдинге «Газпром центрремонт» стартовала традиционная акция «Георгиевская лента: я помню! я горжусь!».

Акция объединяет сотрудников всех компаний холдинга в желании почтить память воинов, сражавшихся за мирное будущее, и выразить благодарность ветеранам за совершенный ими подвиг.

В этом году памятную акцию поддержали тысячи сотрудников компаний холдинга: ООО «Газпром центрремонт», АО «Газпром центрэнергогаз», ОАО «Оргэнергогаз», АО «Газпром электрогаз»,

ОАО «Газэнергосервис», ПАО «Тюменские моторостроители», ООО «Газпром подземремонт Уренгой», ООО «Газпром подземремонт Оренбург».

В разных регионах России работники холдинга помнят о подвиге русского солдата, защитившего мир от фашизма, о силе его духа и веры в Победу.

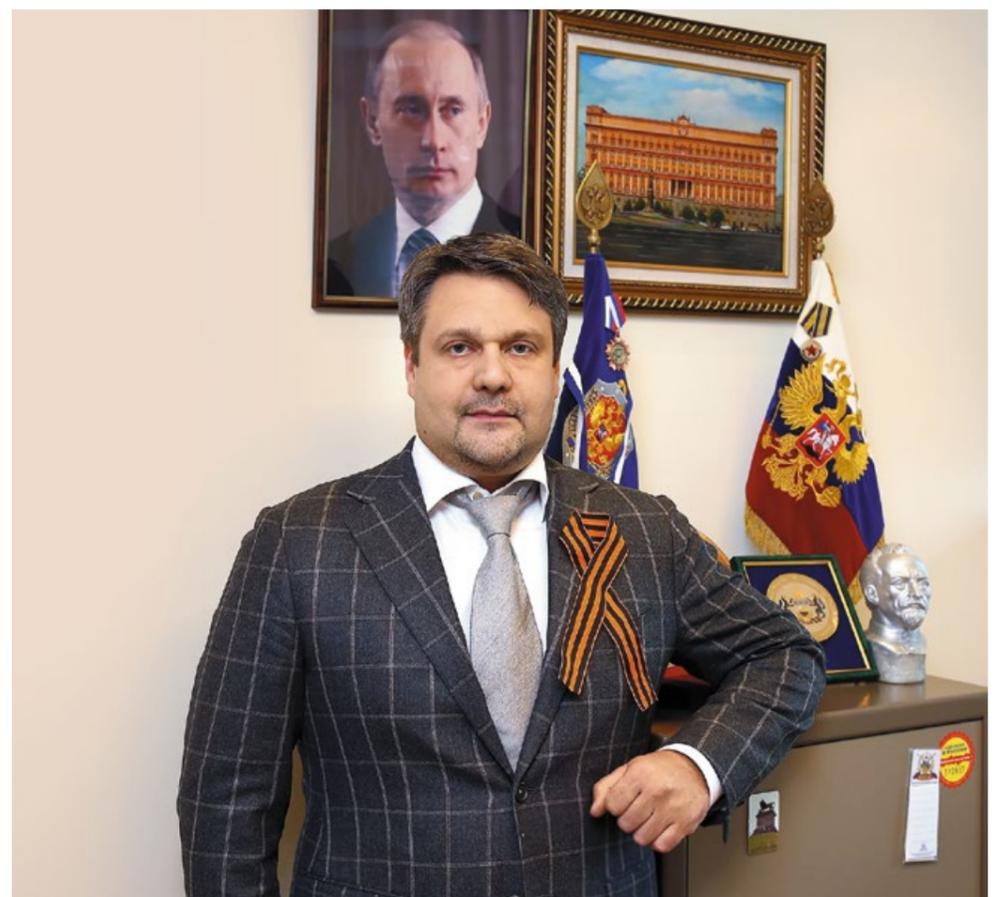
>>> стр. 8



Акция «Георгиевская ленточка» в филиале ОАО «Газэнергосервис» – заводе «РТО»



Работники завода «Турборемонт» – филиала ОАО «Газэнергосервис» – участники памятной акции



Заместитель генерального директора по корпоративной защите ООО «Газпром центрремонт» Андрей Говвердовский – участник акции «Георгиевская лента: я помню! я горжусь!»

ПРОМЕТЕИ НАШИХ ДНЕЙ



26 мая – День сварщика. Фото с сайта ПАО «Газпром»

26 мая в России отмечается профессиональный праздник сварщиков – людей, умеющих укротить сам огонь, чей труд незаменим не только в нефтегазовой отрасли, но и практически во всех остальных отраслях промышленности. В каждой компании холдинга ООО «Газпром центрремонт» есть свои профессионалы электрогазосварщики. Накануне праздника мы знакомим наших читателей с некоторыми из представителей этой сложной и интересной профессии.

ГЛАВНЫЙ СВАРЩИК БОЛЬШОГО ФИЛИАЛА

Профессионализм главного сварщика во многом определяет успехи предприятия в важнейших направлениях его деятельности. Яркий пример тому – главный сварщик филиала «Югорский» АО «Газпром центрэнергогаз» Александр Пронин, который возглавляет это важное направление производственной деятельности подразделения с 2013 года. Александр Сергеевич стал первым главным сварщиком в истории Югорского филиала. В связи с растущими требованиями федеральных надзорных органов к организации процессов сварки на опасных производственных объектах было принято решение о совершенствовании организации сварочного производства, и в Югорском филиале была создана группа главного сварщика.

Успешной работе Александра Пронина способствуют в равной степени и высокая работоспособность, и опыт, и, конечно же, его образование. В 2006 году он окончил Тюменский государственный нефтегазовый университет по специальности «оборудование и технология сварочного производства» кафедры «Сооружение и ремонт нефтегазовых объектов». Поступая в вуз, он планировал попасть на другую кафедру, однако судьба распорядилась иначе, о чем в будущем он ничуть не пожалел. Первое знакомство с процессом сварки на практике произошло по окончании первого курса: на каникулы он устроился на работу в цех по изготовлению металлоконструкций электросварщиком третьего разряда.

К слову, после окончания вуза Александру Пронину приходилось осваивать навыки и других профессий – слесаря КИПиА, дефектоскописта ультразвукового контроля. По своей специальности он начал работать с августа 2007 года – инженером в группе главного сварщика ООО «Югорскремстройгаз», где за три года реализовывал на практике свои знания в области сварочного производства в процессах строительства и капитального ремонта объектов магистральных газопроводов.

В «Газпром центрэнергогаз» Александр Пронин перешел в июне 2010 года, устроившись инженером в отдел организации контроля качества, а затем, спустя год, был переведен в технический отдел, где возобновилась его трудовая деятельность по специальности сварки. «Работая в техническом отделе, я узнал много нового по своей специальности в направлении ремонта узлов газоперекачивающих агрегатов с использованием процессов сварки, наплавки, напыления. Требовалось учитывать в работе огромное многообразие сталей и сплавов, требующих подбора сварочных материалов, режимов и прочих факторов сварки для ремонта деталей и восстановления изношенных поверхностей».

В должности уже главного сварщика Югорского филиала Александр Пронин активно продолжил работу, начатую еще в составе технического отдела, по аттестации технологий сварки в ремонте газоперекачивающих агрегатов и технологических установок компрессорных станций, а также по подготовке электрогазосварщиков, которых в филиале сегодня работает более ста человек.

«С каждым годом к сварке, как и к другим производственным процессам в газовой отрасли, предъявляются все более жесткие требования. Появляются новые нормативные документы, предписывающие переходить к механизированному и автоматизированному процессам сварки, которые призваны облегчить труд сварщика и минимизировать влияние человеческого фактора на сам процесс сварки. Поскольку на протяжении последних трех лет филиал занимается освоением новых направлений деятельности, в том числе в сфере строительства и капитального ремонта объектов магистральных и промысловых трубопроводов, мы стремимся своевременно перестраивать сварочное производство под требования, предъявляемые к работам на новых объектах. А поскольку все работы требуют высочайшей компетенции специалистов, то для повышения уровня их подготовки на базе ПТУ «Краснотурьинскгазремонт» филиала «Югорский»

создан аттестационный пункт специалистов сварочного производства при отделении Центра обучения кадров АО «Газпром центрэнергогаз».

«ЭЛЕКТРОСВАРЩИК – ПРОФЕССИЯ ОСОБАЯ...»

Рассказывает Сергей Шихов, электросварщик ручной сварки 5-го разряда филиала ОАО «Газэнергосервис» – завода «Ротор».

«С профессией сварщика я определился еще в школе, после девятого класса. Тогда я решил стать настоящим мастером своего дела и пошел учиться в Камышинское профессиональное училище № 14. Как только я туда поступил и начал вникать в основы сварочных работ, сразу понял, что с выбором профессии не ошибся: мне было интересно абсолютно все, каждая тонкость. Оказалось, что профессия требует разносторонних навыков, постоянного пополнения багажа знаний и самоподготовки.

Я старался, изучал новые процессы и материалы, читал много профильных книг и технической литературы. После трех лет обучения настал черед практики на «Камышинском машинозаводе», где я закреплял полученные знания. Там же я отрабатывал и технику безопасности, что является очень важной составляющей в ежедневной работе: как правильно работать с электродом, заземлением и еще многое другое. Молодому специалисту-сварщику всегда очень важна поддержка наставника. У меня, по счастью, был именно такой – грамотный, опытный специалист и замечательный человек, про которого можно с уверенностью сказать: наставник, который выводит в мастера.

На сегодняшний день я уже восемь лет работаю на термическом участке филиала ОАО «Газэнергосервис» – завода «Ротор». Будучи в командировках, мне довелось поработать на Котельниковской и Жирновской газокомпрессорных станциях. Наш участок занимается термической обработкой деталей ГПА, восстановлением и изготовлением деталей горячего тракта, выполнением

гальванических работ, заливкой изделий свинцово-оловянистыми сплавами, газоплазменным напылением термобарьерных и износостойчивых покрытий, полировкой рабочих поверхностей лопаточного аппарата ГПА и занимает одно из важных мест в структуре всего предприятия.

На мой взгляд, чтобы стать электросварщиком, важно вкладывать в дело душу и получать удовольствие от качественно выполненной работы. Для хорошего специалиста важна тяга к собственной профессии – обязательно должно быть стремление развиваться, желание делать любимую работу лучше. Именно благодаря любви к специальности я рос профессионально, и сегодня у меня пятый разряд электросварщика ручной сварки. Кстати, постоянное совершенствование своих знаний и навыков – насущная необходимость, потому как технологии сварки на месте не стоят, и профессиональный сварщик должен сегодня уметь не просто хорошо выполнять сварку, но и знать технологию плавки металлов, электротехнику, свойства газов.

В нашей профессии все определяет не только точный глазомер и твердая рука, но и умение творчески подходить к своей работе. Да-да, именно творчески: равнодушные люди, которым ничего не интересно, в этой профессии не задерживаются. К тому же это настоящая мужская работа, да и сам процесс плавления металла завораживает. Хороший сварщик в моем понимании – профессионал своего дела, от мастерства и внимательности которого зависит не только качество и прочность сварного шва, но и долговечность производственной конструкции в целом».

«Я СДЕЛАЛ ПРАВИЛЬНЫЙ ВЫБОР»

Рассказывает Сергей Горелов, газорезчик механосборочного участка филиала ОАО «Газэнергосервис» – завода «РТО».

«Сварщик – это не просто специальность, а в первую очередь ответственность, преданность делу и совершенствование профессиональных навыков. Хороший электрогазосварщик должен быть трудолюбивым и терпеливым, обязан иметь определенный склад характера, который позволит ему максимально серьезно подходить к своему делу».

«От качества сварного шва зависит многое: долговечность, надежность и устойчивость конструкций, срок службы техники. Работа должна выполняться предельно аккуратно и точно. Сварщик обязан знать многое: основы электротехники, чтение чертежей, сплавы и металлы, свойства газов, принципы работы различных аппаратов и технику безопасности».

«Окончив в 2005 году профессиональное училище, я очень четко осознал ответственность за выбранную профессию. В процессе обучения в училище № 14 города Щекино Тульской области я проходил практику на заводе «РТО» (филиале ОАО «Газэнергосервис»), где специально для практикантов создавались все условия приобретения навыков работы. Практика на предприятии помогла мне получить диплом с повышенным четвертым разрядом и рабочее место на предприятии «РТО». Через несколько лет я повысил квалификацию, сдал соответствующий экзамен. Работаю на заводе «РТО» почти двенадцать лет и стараюсь совершенствоваться в профессии каждый день».

«Я пошел по стопам отца – он всю жизнь проработал электрогазосварщиком. В юности я много помогал ему, познавая тонкости этой специальности, и еще тогда понял, что личного стремления к достижению высокого профессионализма недостаточно – необходимы квалифицированные наставники, готовые делиться своими знаниями».

«Работа на заводе «РТО» дала мне возможность проявить себя в различных сварках: аргоновой, ацетиленовой, полуав-

томатом, в сварке цветных металлов. Я использовал алюминиевые, медные, латуновые электроды, электроды по чугуно и нержавеющей стали различных марок. Мне довелось резать и варить газовые трубы в котельной, трубы отопления и водоснабжения в траншеях, колодцах и основных цехах, осуществлять ремонт автомобилей автотранспортного участка, а также пайку цветных металлов».

«Работать электрогазосварщиком увлекательно, так как не знаешь наверняка, с какими задачами столкнешься в следующий раз. Одновременно в этом основная сложность профессии. Помню случай, когда осуществлялась врезка в заполненную водой трубу большого диаметра, которую нельзя было осушить. Тогда было принято решение вести работы в воде. Перед работой я совместно с представителем по продаже специализированных электродов выбирал из представленных образцов необходимые. В тот памятный день мне довелось зажечь дугу в том месте, где обычными электродами это сделать невозможно. Для меня тот момент стал незабываемым, поскольку о сварке в воде я слышал только на лекциях в училище».

«Быть электрогазосварщиком, конечно, нелегко. Такую профессию нужно выбирать осознанно. Для меня моя работа многогранна и интересна. Она позволяет мне совершенствоваться лично и расти профессионально. Я сделал правильный выбор, в чем убеждаюсь каждый день».

«РАБОТАТЬ НАДО С ДУШОЙ»

Денис Кузьмин трудится электрогазосварщиком в испытательном цехе № 35 предприятия ПАО «Тюменские моторостроители», которое является одним из самых высокотехнологичных промышленных объектов Тюменской области. Здесь проходят приемо-сдаточные испытания как авиационные двигатели РУ19А-300 (в рамках выполнения оборонного заказа), так и газотурбинные двигатели и газоперекачивающие агрегаты, ремонт которых для нужд ПАО «Газпром» выполняется здесь же, на Тюменском моторном заводе.

Денис Кузьмин повышал свою квалификацию поэтапно и уже достиг пятого разряда в профессии. Выполняя сварочные работы практически любой сложности, он на сегодняшний день является одним из самых квалифицированных электрогазосварщиков на предприятии.

В 1999 году сразу после окончания профессионально-технического училища Денис Юрьевич пришел работать на Тюменский моторный завод в цех слесарем механосборочных работ. Однако в 2008 году предприятие нужны были электрогазосварщики, и его отправили учиться в Тюменский учебный центр. С того времени он и работает электрогазосварщиком.

«Работа мне сразу понравилась, поскольку она одновременно и творческая, и при этом требует разносторонних знаний. По-моему, чтобы стать хорошим специалистом, в первую очередь должен быть личный интерес человека к профессии. Но важнее всего все-таки опыт. Учиться надо всю жизнь. Каждый сварщик должен «понимать» металл, знать его свойства и особенности в зависимости от марки стали, толщины стенки, погодных условий, влажности. Безусловно, нужны усидчивость и терпение, – рассказывает Денис Кузьмин. – Любая задача будет выполнена более качественно и оперативно, если работать в команде. В свое время я приходил и смотрел, как работают мои более опытные товарищи. Мне повезло, у меня на заводе был отличный наставник – Олег Михайлович Титов, именно он научил меня всем азам электрогазосварки – как готовить и разметить детали, какой зазор устанавливать, как вести электроды. Каждый свой шов я делал как на экзамене, а если не получалось, тренировался снова, пока не добивался качества, которым я сам лично был доволен. За время работы я освоил ручную дуговую сварку, сварку на полуавтомате».

Конечно, бывают в работе и непростые периоды. Хорошо помню, как в цехе № 35 при запуске шестого бокса для испытания двигателей мы работали в две смены – выполняли сварку масляной системы, системы охлаждения, газоотвода, варили трубы диаметром 200–300 мм. Все сварные швы проверялись на герметичность. Очень ответственная была работа. Бокс был успешно сдан, и я остался доволен, что принимал активное участие в его строительстве».

Самое непростое в моей профессии то, что работа связана с большой нагрузкой на зрение, тяжелыми условиями труда. Приходится работать на улице зимой и летом. На сварщике лежит большая ответственность, важно, чтобы шов был выполнен качественно, от этого зависит устойчивость и долговечность конструкции. Хороший сварщик в моем понимании – это человек, который работает с душой, у него должны быть и призвание, и талант».

«У НАС ПО-НАСТОЯЩЕМУ СИЛЬНАЯ КОМАНДА»

В преддверии профессионального праздника на вопросы корреспондента корпоративной газеты отвечает Евгений Щукин, электрогазосварщик Вуктыльского участка № 1 филиала «Ухтинский» АО «Газпром центрэнергогаз».

Корр.: – Продолжите фразу «Хороший сварщик в моем понимании – ...».

Е. Щ.: – Если он смог овладеть всеми или почти всеми типами сварки – к примеру, электросваркой, газосваркой, сваркой нержавеющей сталей, алюминия, чугуна, меди.

Такого специалиста можно считать действительно хорошим сварщиком. Я считаю, что в наше время людей ценят за профессионализм и трудолюбие.

Корр.: – Где вы получили профессию и первые навыки в ней?

Е. Щ.: – В Учебно-производственном центре – образовательном подразделении ООО «Газпром трансгаз Ухта», моего первого места работы.

Корр.: – Что, на ваш взгляд, важнее всего для того, чтобы стать хорошим специалистом?

Е. Щ.: – Качественное обучение и хороший наставник могут дать неплохой толчок в карьере. Также роль играет интерес к работе: если человеку интересно то, что он делает, то у него все получается.

Корр.: – На каких объектах Единой системы газоснабжения вам доводилось работать?

Е. Щ.: Я работал только в цехе Вуктыльского ЛПУМГ ООО «Газпром трансгаз Ухта» с различными видами турбин, которые используются на компрессорной станции, участвовал в ремонте узлов ГТК. На газопроводе мне пока еще не приходилось бывать.

Корр.: – Что для вас самое непростое в работе?

Е. Щ.: – Немаловажную роль на производстве играет время и сроки ремонта агрегата. Важно правильно распределить свое время, понять, с чего начать в первую очередь, а что отложить на второй план.

Корр.: – Как лично вам лучше работается – в команде или в одиночку?

Е. Щ.: – Сварщику, на мой взгляд, проще трудиться в одиночку. Однако если работа идет в команде, то спокойнее, когда рядом коллеги – слесарь или стропальщик.

Корр.: – Расскажите какой-либо памятный случай в процессе вашей работы.

Е. Щ.: – В 2016 году нам была поставлена задача в очень сжатые сроки демонтировать старый и произвести монтаж нового комплексного воздухоочистительного устройства. Параллельно с этим шел капитальный ремонт турбины и различные сварочные работы. И даже несмотря на такой объем работы, наш участок справился с этим заданием в поставленные сроки. Скажу без преувеличения: у нас на участке работает по-настоящему сильная команда опытных профессионалов – руководство, инженеры, рабочие. Поскольку у нашего предприятия действительно очень широкий спектр деятельности, работа здесь дает бесценный опыт в газовой отрасли.

Над материалом работали Виктория БЕЛОБУСОВА, Владимир ОБЫСКАЛОВ, Наталья БИТЮКОВА, Фаниль НАСИБУЛЛИН



Сергей Владимирович Шихов за работой



Сергей Юрьевич Горелов



Евгений Андреевич Щукин



Александр Сергеевич Пронин



Денис Юрьевич Кузьмин

ПОЛВЕКА НАДЕЖНОСТИ



Та самая первая «Рушка». Апрель 1967 г.

В ПАО «Тюменские моторостроители» состоялось торжественное мероприятие, посвященное 50-летию со дня выпуска заводом первого авиационного двигателя РУ19А-300. На торжественном митинге выступили руководители и сотрудники завода, а также партнеры предприятия.

Сегодня завод «Тюменские моторостроители» по-прежнему ремонтирует этот вид двигателей: несмотря на свой весьма солидный для авиации возраст, самолеты на РУ19А-300 продолжают покорять воздушное пространство не только России, но и целого ряда стран дальнего и ближнего зарубежья – Казахстана, Латвии, Узбекистана, Молдовы, Болгарии, Словении, Сербии, Лаоса, Вьетнама, Китая, Судана, Мали, Анголы, Мозамбика, Кубы, Перу, Венесуэлы.

ДВИГАТЕЛЬ С ИНТЕРЕСНОЙ СУДЬБОЙ

Изначально двигатель РУ19А-300, он же «изделие 29А», он же попросту «Рушка», создавался для учебного самолета Як-30, причем еще до начала проектирования самого самолета. Разработка проекта, изготовление, испытания и доводка двигателя была поручена молодежи опытного завода № 300 (ныне – ОАО «Авиамоторный научно-технический комплекс «Союз», старейшее российское предприятие по разработке двигателей для летательных аппаратов), а именно – коллективу конструкторского бюро под руководством академика Сергея Константиновича Туманского.

Проектирование «изделия 29А» началось в июле 1957 года, и уже через два года были закончены доводочные работы, проведены заводские 100-часовые стендовые испытания. В 1960 году были построены первые два опытных «Яка», а год спустя самолет с двигателем РУ19-300 был принят в эксплуатацию.

Подобный тип двигателя в сравнении с тогдашними его конкурентами – польским TS-11 и чешским L-29 – меньше весил, был более экономичным и легким в управлении, кроме того, был и дешевле в изготовлении. Як-30 установил мировые рекорды скорости

(767 км/ч для самолетов своей весовой категории). Летные испытания доказали его превосходство над конкурентами, однако руководство Советского Союза решило поддержать братскую страну, и советским учебно-тренировочным реактивным самолетом на долгие годы стал чехословацкий L-29, а серийный выпуск построенных к тому моменту Як-30 и Як-32 тогда так и не состоялся. После этого двигатель на какое-то время оказался не у дел, и о нем забыли. Оставшиеся двигатели купил конструктор судов на подводных крыльях Ростислав Алексеев; РУ19-300 устанавливали на экспериментальные экранопланы, где они в плане эксплуатации опять показали себя с самой лучшей стороны.

Когда начались поставки самолета Ан-24 на экспорт, оказалось, что при полной нагрузке в жарком климате мощности его винтовых двигателей не хватает. Тогда конструкторы стали искать дополнительный двигатель, и нашли. Это был РУ19-300. Двигатель доработали и разместили в правой мотогондole, позади основного двигателя. Первоначальный ресурс 100 часов в 1971 году был увеличен втрое. Модернизированную версию назвали РУ19А-300.



Идет заводской ремонт двигателя

С того момента двигатель стал вспомогательной силовой установкой, работающей на увеличение взлетной тяги самолета и его коммерческой загрузки. Мощность и безопасность Ан-24 возросли, самолет мог совершить посадку с двумя отказавшими основными двигателями, используя только РУ19А-300.

ТЮМЕНСКАЯ «ПРОПИСКА»

Тюменский моторный завод, построенный в первой половине 60-х годов, был призван стать центром передовых технологий и высокой культуры производства в нефтегазовом регионе. 27 апреля 1967 года был собран первый РУ19А-300 на Тюменском заводе. В честь этого события в цехе даже был проведен торжественный митинг.

Двигатель РУ19А-300 стал первым крупным заказом для Тюменского моторного завода в связи с малой нагрузкой предприятия во время его строительства. Сборка первых образцов проходила на временных стендах ускоренными темпами. Тюменский моторный завод стал полноценным заводом по сборке авиационных двигателей; всего в мире на тот момент было порядка тридцати таких заводов.

За годы работы «Рушка» хорошо себя зарекомендовала. «За все время производства было выпущено около четырех тысяч таких двигателей», – рассказывает заместитель начальника отдела эксплуатации ПАО «Тюменские моторостроители» (в прошлом – «Тюменский моторный завод») Владимир Егоров. – В начале восьмидесятых годов капитальный ремонт двигателя передали на авиаремонтный завод гражданской авиации № 421 в город Винницу, а с 1989 года двигатель производился в Румынии. В 1996 году производство двигателей в Тюмени было

прекращено, с тех пор мы его только ремонтируем, по 20–25 штук в год. Двигатель неприхотлив в эксплуатации, практически выработывает свой ресурс – 1 500 часов. Такой ресурс был установлен в 1978 году на двигателях 5-й серии».

В организации производства двигателя в Румынии принимал участие Леонид Старых, который сегодня работает на Тюменском заводе главным технологом: «С участием многих тюменских специалистов на заводе Aviastar в городе Бакэу освоили производство двигателя. Первые технологические испытания провели в 1988 году, а годом позже началось серийное производство с применением советских запчастей. Всего на заводе в Румынии было собрано 15 двигателей РУ19А-300».

ПРОДОЛЖАЯ РАЗВИТИЕ

Сегодня турбореактивный двигатель РУ19А-300 используется как вспомогательная силовая установка на самолетах Ан-24, Ан-26 и Ан-30.

Устройство создает дополнительную тягу при взлете, наборе высоты в жарком климате и в случае отказа основного двигателя запускает основные двигатели, служит генератором для бортовой электросети. В создании двигателя применены семиступенчатый осевой компрессор, кольцевая камера сгорания, одноступенчатая турбина и регулируемое реактивное сопло. Его тяга на максимальном режиме – 900 кгс, удельный расход топлива на крейсерском режиме – 0,95 кг/кгс·ч. Поскольку РУ19А-300 – первый отечественный компактный и легкий двигатель, разработанный специально для учебных реактивных самолетов, его создателями учитывались и большое количество будущих взлетов и посадок, и интенсивность переходных режимов, и увеличенный ресурс на взлетном режиме, и запас прочности лопаток турбины при забросах температуры газов.

Важно отметить, что РУ19А-300 – единственный двигатель, заказчиком ремонта которого на Тюменском заводе является Министерство обороны РФ. Причем потребность в ремонте этого вида двигателя с каждым годом увеличивается; именно на Тюменском заводе ремонт «Рушки» оказался в итоге наиболее качественным, а сравнивать было с чем: в восьмидесятые годы капитальный ремонт двигателя осуществлялся в Виннице, в двухтысячные – в Ростове-на-Дону.

Двигатель неоднократно пытались «списать в утиль», но до тех пор, пока летает семейство самолетов Ан-24, будет жить и РУ19А-300.

Иван СОЛОДОВНИКОВ,
Наталья БИТЮКОВА



«Юбилей» в кругу товарищей. ПАО «Тюменские моторостроители», апрель 2017 г.

ПУТЬ ПРОФЕССИОНАЛА

ОАО «Газэнергосервис» сегодня – это группа машиностроительных и сервисных предприятий в составе холдинга ООО «Газпром центрремонт», способных решать ответственные задачи по ремонту узлов отечественного и импортного газоперекачивающего оборудования, а также по производству и поставке запасных частей для промышленных предприятий. Стратегия развития Общества направлена на внедрение новых разработок в области импортозамещения, а также на освоение ремонта и производства новых видов продукции.

Главный ресурс, обеспечивающий развитие любого предприятия, – это квалифицированные кадры, не только отлично знающие свою работу, но и по-человечески «горящие» ею.

За двенадцать лет Сергей Якжин прошел очень интересный трудовой путь в структуре ОАО «Газэнергосервис» – от инженера-конструктора в филиале Общества – на заводе «Ротор» до заместителя главного инженера по перспективному развитию компании. Являясь специалистом высокого класса, он вносит значимый вклад в развитие технических разработок и совершенствование производственной базы ОАО «Газэнергосервис».

НАЧАЛО ПУТИ

Сергей Якжин родился в городе-герое Волгограде, но детство провел в России, Украине и Белоруссии: его отец, военный по профессии, служил в разных городах.

После окончания школы Сергей решил вернуться в Волгоград, где поступил в сельскохозяйственную академию. В 2001 году, получив квалификацию инженера-механика, молодой специалист Сергей Якжин уехал – тогда уже с супругой – в город Камышин Волгоградской области.

Свою трудовую деятельность Сергей начал чертежником на Камышинском стеклотарном заводе. Это было конвейерное производство, и удовлетворения от работы он не получал. Поэтому когда молодой специалист узнал, что появилась вакансия инженера-конструктора в бюро перспективных разработок и новой техники на заводе «Ротор» (сегодня завод является филиалом компании ОАО «Газэнергосервис»), он сразу решил сменить место работы. Вначале Сергей занимался в составе бюро разработкой конструкторской документации на запасные части к газотурбинным агрегатам, а потом приступил к ремонту узлов газотурбинных установок.

СТАРТ МАСШТАБНЫХ РАБОТ

...В 2007 году на завод пришел первый турбоблок ГТК-10-4. Началась большая программа по освоению ремонта и модернизации турбоблоков в заводских условиях. «Сначала у нас были небольшие затруднения из-за отсутствия опыта, ведь ранее на заводе выполняли только ремонт отдельных узлов, – вспоминает Сергей. – Но во многом благодаря моему учителю – начальнику бюро Александру Боднару – наш коллектив начал постепенно, но уверенно достигать успехов. Отличительной особенностью работы моего наставника было предоставление молодым специалистам полной «свободы творчества» – он выслушивал все предложения, после чего вносил свои конструктивные замечания. Но самое главное, что он нам привил, – это никогда не говорить, что, мол, «это не мои обязанности». Браться, он считал, надо за все. Это стало для меня и моих коллег девизом в дальнейших делах. Поэтому мы старались участвовать во всех процессах производства».

В 2007 году Сергей Якжин возглавил бюро перспективных разработок завода «Ротор». В то время на заводе постоянно велись работы по освоению ремонта новых узлов газотурбинных установок, роторов нагнетателей, агрегатов для химической промышленности, таких как ГТТ-12, ГТТ-3М.

После окончания заводского ремонта первого турбоблока ГТК-10-4 в 2008 году Сергей Викторович как шеф-инженер поехал на компрессорную станцию «Калач» ООО «Газпром трансгаз Волгоград» для монтажа и испытаний турбоблока. Там он получил новый опыт, который в дальнейшем успешно применял при заводских ремонтах.

СОВЕРШЕНСТВУЯ МАСТЕРСТВО

В 2010 году Сергея Якжина назначили на должность заместителя начальника технического отдела ОАО «Газэнергосервис», а спустя еще два года он возглавил подразделение.

В тот период времени остро стоял вопрос о поставке запасных частей для агрегатов Уральского турбомоторного завода. Поэтому первое задание на новом месте заключалось в освоении производства запасных частей на предприятиях «Газэнергосервиса». После проведения анализа имеющейся документации по номенклатурному перечню запасных частей началась работа по сбору недостающей конструкторской документации. «Техническую документацию собирали по различным предприятиям России и структурным подразделениям ПАО «Газпром», – рассказывает Сергей Якжин. – Также активно велась работа по разработке конструкторской документации собственными силами по натурным образцам. Далее началось непосредственно освоение изготовления запасных частей на предприятиях ОАО «Газэнергосервис». Нам удалось закрыть номенклатуру практически в полном объеме за исключением непрофильной продукции».

Начиная с 2012 года в ОАО «Газэнергосервис» стала активно реализовываться программа импортозамещения продукции, и в сферу ответственности Сергея Якжина вошли: проработка возможности изготовления и поставки запасных частей, поиск образцов и разработка документации, а также подбор предприятий для выполнения работ по кооперации, контроль планов освоения изготовления и испытания опытных образцов.



Сергей Викторович Якжин

Сергей Якжин привык полностью погружаться в поставленную перед ним задачу, досконально изучать процесс производства и стремиться получать исключительно положительный результат. Новые задачи его только вдохновляют. Самым главным для хорошего специалиста качеством он считает стремление каждый день узнавать что-то новое, развиваться и совершенствоваться, не останавливаясь на достигнутом.

ПОКОРЯЯ НОВЫЕ ВЫСОТЫ

С начала текущего года Сергей Якжин был назначен на должность заместителя главного инженера по перспективному развитию ОАО «Газэнергосервис». На данный момент главная задача его работы – расширение номенклатуры изготавливаемых запасных частей, ремонтируемых узлов ГПА и объектов энергетической промышленности, а также привлечение к сотрудничеству новых заказчиков.

В рамках своей трудовой деятельности Сергей Якжин посетил множество городов России, от Южно-Сахалинска до Калининграда. Он в шутку называет свои командировки «производственным туризмом»: «Моя работа предполагает постоянное взаимодействие с заказчиками. Я считаю, что личный контакт в деловых переговорах всегда оказывает благотворное влияние на достижение поставленных целей». Например, в 2016 году он провел довольно много времени в Оренбурге, курируя работы по

Сергей Якжин, заместитель главного инженера по перспективному развитию ОАО «Газэнергосервис»:

«Успешный пуск первого турбоблока ГТК-10-4, прошедшего заводской ремонт и модернизацию, стал для меня одним из самых ярких моментов, который позволил почувствовать себя причастным к по-настоящему глобальной работе. Когда первый турбоблок с заявленными характеристиками отработал первые 72 часа, это значило, что испытания пройдены успешно, и турбоблок принят из ремонта. Для меня тот момент стал очень значимым».

модернизации блоков турбогрупп ГТК-10И по проекту «Реконструкции ДКС-1, 2 Оренбургского НГКМ».

СПОРТ КАК ПРИВЫЧКА

Так как Сергей Якжин – сын военного, то с детских лет в его жизни присутствуют дисциплина и спорт. Каждое утро он вместе с отцом делал зарядку, в обязательную программу которой входили отжимания, подтягивания на турнике, упражнения с ружьем для утяжеления (вместо штанги). Сергей вспоминает: когда он учился во втором классе новой школы, куда мальчик перешел после очередного переезда, учитель физкультуры, сомневаясь в физической подготовке «новенького», взял «на слабо». В итоге Сережа легко подтянулся целых 25 раз.

Самым главным спортивным увлечением для Сергея стал волейбол. Начиная с юношеских лет, он играл за команды школы, института, завода, а в 2011 году в составе сборной Общества «Газпром центрремонт» занял первое место в турнире на первенство профсоюзной организации ПАО «Газпром». Сергей Якжин старается по возможности чаще заниматься этим видом спорта и не пропускать тренировки. Двух своих сыновей он тоже приобщает к физкультуре: старший занимается на турнике и катается на роликах, младший – на велосипеде и лыжах.



Участие в комиссии по проведению технического аудита оборудования ДКС-1, 2 Оренбургского НГКМ (Сергей Якжин – второй справа)



В составе сборной по волейболу ООО «Газпром центрремонт» (Сергей Якжин – второй справа в верхнем ряду)

ДОРОГУ «ЗЕЛеной ВЕСНЕ»!

Свыше тысячи работников компаний холдинга ООО «Газпром центрремонт» традиционно приняли участие во Всероссийском экологическом субботнике «Зеленая весна», который в этом году проходит в период с 22 апреля по 22 мая в 80 субъектах России.

Работники ООО «Газпром центрремонт» очистили от мусора и сухостоя территорию московского парка «Воронцовский»; в парке «Сокольники» покрасили парковые скамьи, а присоединившиеся к ним коллеги из ОАО «Газэнергосервис» высадили в парке саженцы барбариса. Летом растения преобразятся в яркую живую изгородь.

Инициативу субботника на данный момент поддержали также сотрудники и других дочерних компаний холдинга ООО «Газпром центрремонт» – работники ПАО «Тюменские моторостроители», ОАО «Оргэнергогаз», ООО «Газпром подземремонт Оренбург», филиалов «Газэнергосервиса» – заводов «Ротор», «Турбодеталь», «Турборемонт» и «РТО», помимо этого, сотрудники Нижегородского, Екатеринбургского и Волгоградского филиалов АО «Газпром центрэнергогаз», а также Волгоградского, Казанского, Краснодарского, Нижегородского, Самарского, Уральского, Уфимского и Ставропольского территориальных управлений Общества «Газпром центрремонт». В ходе мероприятий в порядок были приведены не только территории предприятий, но и близлежащих муниципальных объектов – улиц, скверов, берегов водоемов, мемориалов.

Всероссийский экологический субботник «Зеленая весна» – проект, который реализует неправительственный экологический фонд имени В.И. Вернадского с 2014 года. За время существования «Зеленой весны» под эгидой этого глобального экологического мероприятия объединились свыше 5,5 миллионов человек.

ООО «Газпром центрремонт» ежегодно награждается почетным дипломом фонда имени В.И. Вернадского за инициативу и значительный вклад в дело охраны окружающей среды.

Мария МИТАСОВА



Сотрудники ООО «Газпром центрремонт» в парке «Сокольники»



«Зеленая весна» в Ставропольском ТУ



Любовь к порядку важно прививать с детства



Экологический десант Югорского ТУ



Коллектив активистов Волгоградского ТУ



Субботник в Екатеринбургском филиале АО «Газпром центрэнергогаз»



Участники экологической акции – сотрудники ПАО «Тюменские моторостроители»



Участники субботника – работники ОАО «Газэнерго-сервис»



Сотрудники Уфимского ТУ – участники субботника



Уборка в разгаре. Самарское ТУ



Результат труда экозащитников в Воронцовском парке

НОВОСТИ КОМПАНИЙ ХОЛДИНГА

В РАМКАХ ОТРАСЛЕВОГО ПАРТНЕРСТВА

Дочернее Общество холдинга ООО «Газпром центрремонт» машиностроительное предприятие ПАО «Тюменские моторостроители» с официальным визитом посетила делегация ООО «Газпром трансгаз Сургут».

В рамках мероприятия представители газотранспортного предприятия осмотрели производственные мощности завода, где производится ремонт и сервисное обслуживание газотурбинных двигателей газоперекачивающих агрегатов, установленных на объектах системы магистральных газопроводов, в том числе и в зоне ответственности ООО «Газпром трансгаз Сургут».

Особое внимание гости уделили осмотру заводских цехов и испытательному стенду, на котором проходят проверку газотурбинные агрегаты, а также цеху станков с числовым программным управлением для производства рабочих и направляющих лопаток турбины и компрессора.



В музее трудовой славы



В цехе по производству лопаток

В ходе встречи гостям также провели экскурсию по музею завода с более полувековой историей, где продемонстрировали опыт в производстве подъемно-маршевых двигателей палубных самолетов Як-38, Як-38М, форсажных труб для современных самолетов МиГ-29, двигателей для ракетных комплексов ПВО, ракетных комплексов морского базирования

и крылатых ракет, а также опыт в серийном производстве двигателя РУ19А-300 для самолетов Ан-24, Ан-26, Ан-30, ремонт которых продолжает производиться на заводе и сейчас в рамках выполнения оборонного заказа.

Подводя итоги встречи, главный инженер ООО «Газпром трансгаз Сургут» Михаил Карнаухов дал высокую оценку производ-

ственным мощностям и отметил инновационный потенциал компании «Тюменские моторостроители»: «Завод нам понравился, он выпускает нужную продукцию для газоперекачивающих станций. Желаем работникам дальнейших производственных успехов».

Наталья БИТЮКОВА

БОЛЬШАЯ ДАТА ПРЕДПРИЯТИЯ

Производственно-техническое управление «Красноурьинскгазремонт» филиала «Югорский» АО «Газпром центрэнергогаз» (в составе холдинга ООО «Газпром центрремонт») отметило 40-летие своей деятельности.

Коллектив управления поздравили руководители Югорского филиала АО «Газпром центрэнергогаз» и Центра обучения кадров компании, представители руководства ООО «Газпром трансгаз Югорск», а также представители городской администрации.

В ходе торжественного мероприятия, посвященного знаменательной для всех работников управления дате, была проведена концертная программа, а также показан фильм о предприятии, который напомнил о ярких событиях в жизни коллектива, о заслугах ветеранов управления, а также познакомил с ключевыми перспективными направлениями развития производства. Заслуженным работникам ПТУ «Красноурьинскгазремонт» были вручены грамоты и благодарственные письма.

Находясь сегодня в составе филиала «Югорский» АО «Газпром центрэнергогаз», коллек-

тив управления успешно решает задачи по обеспечению производственной программы ремонтно-технического обслуживания энерго-технологического оборудования газоперекачивающих агрегатов компрессорных станций ООО «Газпром трансгаз Югорск».

Обслуживаемые коллективом управления объекты находятся в населенных пунктах Свердловской области и Ханты-Мансийского автономного округа, а именно – в городах Югорск, Нижняя Тура, Ляля, Карпинск, Красноурьинск, Ивдель, поселках Пелым, Воньеган, Светлый, Пунга, Приполярный.

Слесарные мастерские, сварочные боксы и производственные корпуса ПТУ оснащены современным оборудованием, позволяющим выполнять весь спектр технологических операций по ремонту узлов и изготовлению деталей. Не так давно в эксплуатацию на

1966 год – образование Северо-Уральского управления магистральных газопроводов предприятия «Тюментрансгаз» (ныне – ООО «Газпром трансгаз Югорск») и начало деятельности производственно-технического управления по ремонту и наладке технологического оборудования «Тюментрансгазремонт».

1967 год – создание цеха капитальных ремонтов при Красноурьинском районном управлении Северо-Уральского УМГ, задачей которого стал ремонт основного и вспомогательного оборудования компрессорных станций.

1970 год – переименование Красноурьинского районного управления Северо-Уральского УМГ в Красноурьинскую линейную производственно-диспетчерскую станцию, впоследствии – в Красноурьинское ЛПУ МГ.

1977 год – образование на базе цеха капитальных ремонтов Красноурьинского ЛПУ МГ производственно-технического предприятия «Красноурьинскгазремонт» в составе ПО «Тюментрансгаз».

2009 год – вхождение ПТУ «Красноурьинскгазремонт» в состав филиала «Югорский» ДОО «Центрэнергогаз» (ныне – АО «Газпром центрэнергогаз», дочернее предприятие холдинга ООО «Газпром центрремонт»).



Поздравления от представителей ООО «Газпром трансгаз Югорск»

производственных площадях ремонтной базы ПТУ были введены линии по изготовлению деталей систем вентиляции, линии по изготовлению резинотехнических изделий для комплектов уплотнений. Внедрен станок лазерной резки металлов с компьютерным управлением для автоматического изготовления деталей сложной конфигурации.

Проводится регулярное обучение персонала, повышение квалификации как без отрыва от производства, так и на специализированных курсах.

На протяжении многих лет ПТУ «Красноурьинскгазремонт» остается надежным партнером ООО «Газпром трансгаз Югорск», а также других предприятий и организаций города и региона. Ключевая задача управления сегодня заключается в поддержании надлежащего уровня обслуживания, позволяющего обеспечивать высокое качество услуг, работать эффективно и безопасно.

Виталий Черевко, начальник ПТУ «Красноурьинскгазремонт»:

«В коллективе управления в разное время работали и продолжают работать достойнейшие профессионалы своего дела. Наши ветераны, на долю которых выпала разработка основ технологии ремонта газоперекачивающих агрегатов, вынесли на своих плечах огромную тяжесть труда первопроходцев при становлении газотранспортной системы, некоторые из них до сих пор продолжают трудиться. На смену поколению ветеранов приходят молодые, перспективные специалисты и руководители, которые ищут новые пути развития и оптимизации производства».

Олег РЫБЬЯКОВ

ДОРОГУ МОЛОДЫМ

ИГРА УМНЕЙШИХ

В конце апреля сотрудники АО «Газпром электрогаз», дочерней компании холдинга ООО «Газпром центрремонт», приняли участие в первой интеллектуальной игре среди молодежи российской нефтегазовой отрасли, состоявшейся в рамках 71-й Международной молодежной научной конференции «Нефть и газ 2017».

Мероприятие было проведено в ДК «Губкинец» РГУ нефти и газа имени М.И. Губкина по инициативе молодежного совета нефтегазовой отрасли при Министерстве энергетики РФ и при поддержке Национального нефтегазового форума.

Ключевой целью игры стало повышение интеллектуального уровня молодежи, занятой в нефтегазовом секторе, а также популяризация отраслевых профессий среди молодежи.

За главный приз – переходящий кубок в виде хрустальной совы, наполненной настоящей нефтью, – достойно боролись участники 39 команд из добывающих, транспортных и сервисных предприятий нефтегазовой отрасли.

Команду «Газпром электрогаза» представляли Максим Булгаков, Полина Киреева, Екатерина Крюкова, Денис Стаховский и Тамара Хубулова.

Победителем игры стала команда АО «Зарубежнефть»; серебро мероприятия досталось АО «Гипротрубопровод», бронза – команде компании ООО «НИИГазэкономика». В торжественной церемонии награждения принял участие референт департамента государственной службы и мобилизационной подготовки Министерства энергетики России Александр Чуднов. Он зачитал текст поздравления от министра энергетики Александра Новака, в котором тот поприветствовал участников и лидеров игры. «Именно интеллектуальный потенциал молодых сотрудников компаний российской нефтегазовой отрасли – залог их верных профессиональных решений, от которых в ближайшей перспек-



Интеллектуальная игра в самом разгаре



Команда АО «Газпром электрогаз»

тиве будет зависеть успешное развитие экономики страны», – подчеркнул министр.

Несмотря на то, что в этой первой в своем роде игре молодые интеллектуалы АО «Газпром электрогаз» не заняли ступеней пьедестала почета, идея мероприятия и его мас-

штаб их крайне сильно вдохновили. Команда планирует обязательно участвовать в будущих играх, решительно настроившись только на победу.

Мария МИТАСОВА

МЫ ПОМНИМ! МЫ ГОРДИМСЯ!



**Алексей Миллер, Председатель Правления
ПАО «Газпром»:**

«Дорогие ветераны! Уважаемые коллеги! Сердечно поздравляю вас с Днем Победы! Это великий праздник. Символ несокрушимой стойкости и беззаветного мужества нашего народа.

Долгие годы, через огонь сражений, тяготы и лишения, люди разных национальностей плечом к плечу шли к победе в самой жестокой войне в мировой истории – войне с фашизмом. Неимоверными усилиями они отстояли право на жизнь и свободу для будущих поколений. Мы бережно храним память о подвиге воинов-освободителей и всех, кто, не щадя себя, приближал День Победы.

Дорогие ветераны! Примите нашу глубокую, искреннюю признательность за мирное небо над головой, за возможность самостоятельно определять свое будущее. Крепкого вам здоровья и долгих лет жизни!

С праздником!»



Участницы акции в АО «Газпром центрэнергогаз»



Дмитрий Доев, генеральный директор ООО «Газпром центрремонт»:

«Уважаемые коллеги! Дорогие ветераны компаний холдинга ООО «Газпром центрремонт»! Поздравляю вас с великим и радостным днем – Днем Победы!

Этот праздник объединяет все поколения россиян. В нем сплелись воедино и горечь потерь, и радость, и торжество справедливости.

Победа в Великой Отечественной войне относится к тем историческим событиям, значение которых для судьбы всего мира со временем становится только отчетливее. Несмотря на все потери и страдания, наш народ сумел выстоять и победить в самой страшной в истории человечества войне.

День Победы – часть истории каждой семьи в России. В кругу семьи, в коллективах на рабочих местах мы вместе делаем все, чтобы быть достойными наследниками победителей, укрепляя своим трудом мощь нашей страны, передавая память о Великой Победе своим детям и внукам.

Мирное небо над свободной страной досталось огромной ценой, и мы всегда об этом помним. Со словами признательности и уважения мы обращаемся к ветеранам войны и труженикам тыла, склоняем головы перед теми, кто не дожил до сегодняшнего дня.

Дорогие друзья, в этот торжественный день примите пожелания крепкого здоровья, счастья, благополучия и мира!»



Участники акции в ООО «Газпром центрремонт»



Работники Горнозаводского УРТО филиала «Екатеринбургский» АО «Газпром центрэнергогаз» организовали праздничный автопробег. В ходе 44-километрового марафона символы Победы – георгиевские ленты и флаги – были провезены через город Горнозаводск, а также поселки Кузье-Александровский и Пашия



В ходе акции в ООО «Газпром подземремонт Уренгой»



В центральном офисе ООО «Газпром центрремонт»



Акция памяти в ОАО «Газэнергосервис»



Акция «Георгиевская ленточка» в ООО «Газпром центрремонт»



Акция памяти в АО «Газпром электрогаз»